



お客様のあらゆるニーズに応え
共に飛翔していきます

光工業株式会社

- トップページ
- 会社案内
- 事業内容
- 設備内容
- 作業工程
- お問い合わせ
- 年間カレンダー

弊社は筐体(きょうたい)を中心に大型から小型パーツまでの
金属塗装を専門とする会社です。

1950年創業、八王子に「風」と「水」をコントロールした設備で「環境」にも「人」にもやさしい工場へと一新!!
「お客様にご満足いただける製品・サービスを提供し続ける」ベストパートナーを目指します。
塗装の問題点を一挙に解決する電着塗装ラインが、2012年9月より稼働。

TOPICS

- 2012年 2月 [八王子いきいき企業支援指定事業者に指名](#)
- 2012年 6月 新工場が「都民の健康と安全を確保する環境に関する条例」にもとづいて認定証を受領

NEWS

- 2012年 3月 [新工場（八王子）竣工式開催。](#) (旧日野工場、溝の口工場あわせて閉鎖)
- 2012年 4月 新工場（八王子）本格稼働
- 2012年 10月 電着塗装ライン完工に伴いフルライン稼働開始!!
- 2014年 12月 工場内照明設備をLED化へ



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032
八王子市石川町2968-3

管理部

TEL:042-649-4751
FAX:042-660-0187

製造部

TEL:042-649-4752
FAX:042-660-0187

総務部

TEL:042-649-4750
FAX:042-660-0187



会社概要 COMPANY

■ 社名

光工業株式会社



■ 資本金

2500万円（授權資本 4400万円）

■ 設立

1950（昭和25）年5月31日

■ 代表者

代表取締役社長 西崎慎二

■ 事業所

本社工場
〒192-0032 八王子市石川町2968-3 [→アクセス](#)

府中事業所
〒183-8511 東京都府中市東芝町1 株式会社東芝府中事業所内
TEL/FAX：042-319-9101

浜川崎駐在
〒210-0862 神奈川県川崎市川崎区浮島町2-1 株式会社東芝浜川崎工場内
TEL：044-277-1838

■ 事業内容

金属表面処理（金属塗装）

塗装内容

- ・ ボンデライト加工
- ・ 各種合成樹脂焼付塗装
- ・ 各種粉体塗装
- ・ 全自動カチオン電着静電塗装
- ・ ラッカー塗装
- ・ ウレタン塗装

対象塗装品(鉄・アルミ・ステンレス等)

- ・ 防災関連設備
- ・ 配電盤
- ・ 車両床下盤
- ・ 各変電所整流機
- ・ 制御盤
- ・ キュービクル
- ・ 原子力発電所コントロール室センター盤

■ 従業員数

95名

■ 資格及び保有者数

一級技能士	11名	有機溶剤作業主任者	17名
二級技能士	12名	乾燥設備作業主任者	11名
危険物取扱者	12名	公害防止管理者	1名 他

■ 役員構成

代表取締役 社長	西崎慎二
専務取締役	寺田和夫
常務取締役 工場長	干場信夫（ほしぼ）
取締役 製造1部長	一ノ瀬好昭
取締役 製造2部長	水上 清（みずかみ）
取締役 製造3部長	福嶋照雄
取締役 管理部長	東 光興（ひがし）

■ 取引銀行

みずほ銀行 三鷹支店
三井住友銀行 八王子支店



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032
八王子市石川町2968-3

管理部

TEL:042-649-4751
FAX:042-660-0187

製造部

TEL:042-649-4752
FAX:042-660-0187

総務部

TEL:042-649-4750
FAX:042-660-0187

■ 主な取引先	株式会社東芝府中事業所 株式会社東芝浜川崎工場 能美防災株式会社 昭和電線ホールディング株式会社 高橋電機株式会社 株式会社ティエスイー 株式会社東京精密 藤和工業株式会社 内山電機工業株式会社 株式会社須藤電機製作所 高和電気工業株式会社 オリジン電気株式会社 東芝エレベーター株式会社 三晃電気株式会社
---------	--

沿革

■ 1950年 (S25)	東京都三鷹市にて設立 創業者 前野清一
■ 1951年 (S26)	株式会社東芝府中（現府中事業所）と取引開始
■ 1958年 (S33)	東京都日野市に日野工場建設 内山電機工業株式会社と取引開始 株式会社東芝府中工場内に府中事業所設置
■ 1959年 (S34)	神奈川県川崎市に溝の口工場建設
■ 1967年 (S42)	株式会社東芝浜川崎工場に浜川崎出張所設置
■ 1976年 (S51)	三鷹市の用途地域変更により三鷹工場閉鎖 日野工場を全面改築、移転。
■ 1978年 (S53)	株式会社東芝府中工場より電力システム制御関係により表彰
■ 1986年 (S61)	株式会社東芝府中工場より労働衛生優良事業所として表彰
■ 1998年 (H10)	川崎元気企業として本の中で紹介される
■ 1999年 (H11)	全工場間通信ネットによる「生産管理」実施
■ 2000年 (H12)	創立50周年
■ 2010年 (H22)	創立60周年
■ 2012年 (H24)	八王子市へ移転、本社新工場操業開始それに伴い、日野・溝の口両工場は閉鎖



事業内容 SERVICE&PRODUCTS



金属塗装全般

特長

- 前処理ラインを含む一貫した工程での金属塗装
- 電着ラインを有した金属塗装
- 焼付塗装を中心とした金属製装

ボンデライト加工

- ・ 各種合成樹脂焼付塗装
- ・ 各種粉体塗装
- ・ 全自動カチオン電着静電塗装
- ・ ラッカー塗装
- ・ ウレタン塗装

製品例

「キュービクル」

当社塗装によるキュービクル(右側の写真参照)

通常のキュービクルはグレー、ベージュかオフホワイトが主流ですが、お客さまのご要望によりどんな色の塗装も柔軟に対応致します。ちなみに写真のキュービクルは当社新工場の屋上に設置してあるものなので当社のコーポレートカラーであります。「青(ブルー)」を基調に塗装したものです。(青空にもくっきりと映えて素晴らしい出来かと思えます…如何でしょうか??)



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032

八王子市石川町2968-3

管理部

TEL:042-649-4751

FAX:042-660-0187

製造部

TEL:042-649-4752

FAX:042-660-0187

総務部

TEL:042-649-4750

FAX:042-660-0187



設備内容 EQUIPMENTS

1 階設備



「前処理装置」

構成：
脱脂-1⇒脱脂-2⇒脱脂後第1&2水洗⇒（酸洗浄⇒酸洗後水洗-1⇒酸洗後水洗-2⇒水洗ミスト）表面調整⇒化成-1（厚膜化成）Or 化成-2（薄膜化成：電着用）⇒化成後第1水洗⇒化成後第2水洗⇒湯洗

槽内部寸法： 3,500W×2,500D×2,900H

最大ワーク寸法： 2,500W×1,500D×2,300H

錆取工法： 酸洗処理

ボンデ処理膜厚： 平均 μ可能

ボンデ処理技法： リン酸亜鉛

搬送方式： 半自動操業



「電着塗装」

槽内部寸法	3,500W×1,500D×3,100H
最大ワーク寸法	2,500W×750D×2,300H
電着処理膜厚	平均 μ可能
電着処理技法	カチオン塗装
搬送方式	半自動操業



「電着乾燥炉」

炉内温度	MAX : 180℃
処理時間	15min×4ヶ外



「大物塗装ブース」 (大型重量物用)

塗装室寸法	8,500W×5,270D×3,950H
最大ワーク寸法	7,500W×4,200D×3,000H
塗装技法	1 級塗装技師による手塗り
	1 液性塗料 2 液性塗料
塗装ガン	
防塵対策	ブース上部より新鮮空気を導入しゴミの飛散を抑制する。



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032

八王子市石川町2968-3

管理部

TEL:042-649-4751

FAX:042-660-0187

製造部

TEL:042-649-4752

FAX:042-660-0187

総務部

TEL:042-649-4750

FAX:042-660-0187



「小物塗装ブース」 (小型重量物用)

塗装室寸法	4,200W×5,270D×3,950H (2室)
最大ワーク寸法	4,000W×4,200D×3,000H
塗装技法	1 級塗装技師による手塗り
	1 液性塗料 2 液性塗料
塗装ガン	
防塵対策	ブース上部より新鮮空気を導入しゴミの飛散を抑制する。



「トンネル型熱風乾燥炉」

乾燥炉寸法	3,000W×7,700D×3,000H
最大ワーク寸法	2,500W×4,000D×2,500H
炉内温度	180℃ (MAX)
処理時間	任意

2階設備

「ラインブース×2基」 (定形物塗装用)

塗装室寸法	3,360W×3,500D×2,650H
最大ワーク寸法	2,300W×400D×800H
塗装技法	1 級塗装技師による手塗り
	1 液性塗料 2 液性塗料
塗装ガン	静電塗装ガン
防塵対策	密閉された塗装室内上部より新鮮空気を導入しゴミの付着を抑制する。



「飛び込みブース」

(タクトタイムに合わない物をラインに飛び込みで導入するブース)

塗装室寸法	3,360W×4,030D×2,650H
最大ワーク寸法	2,300W×400D×800H
塗装技法	1 級塗装技師による手塗り
	1 液性塗料 2 液性塗料
塗装ガン	静電塗装ガン
防塵対策	密閉された塗装室内上部より新鮮空気を導入しゴミの付着を抑制する。
移載方法	人介式ハンドリング装置 (エア式)
	積載重量 : 1 2 0 Kg (MAX)



「直塗ブース×2基」 (定形箱物塗装用)

塗装室寸法	3,360W×3,010D×3,550H
最大ワーク寸法	2,360W×2,500D×2,550H
塗装技法	1 級塗装技師による手塗り
	1 液性塗料 2 液性塗料
塗装ガン	
防塵対策	塗装室外部上面より新鮮空気を導入しゴミの付着を抑制する。



「山型熱風乾燥炉」

処理時間	4分タクト×10セクション (40分キープ)
最大ワーク寸法	2,300W×400D×800H
炉内温度	180℃ (MAX)



「金庫型熱風乾燥炉 (No.1)」

乾燥炉寸法	3,400W×3,000D×3,050H
最大ワーク寸法	2,500W×2,000D×3,000H
炉内温度	180℃ (MAX)
処理時間	任意



「金庫型熱風乾燥炉 (No.2)」

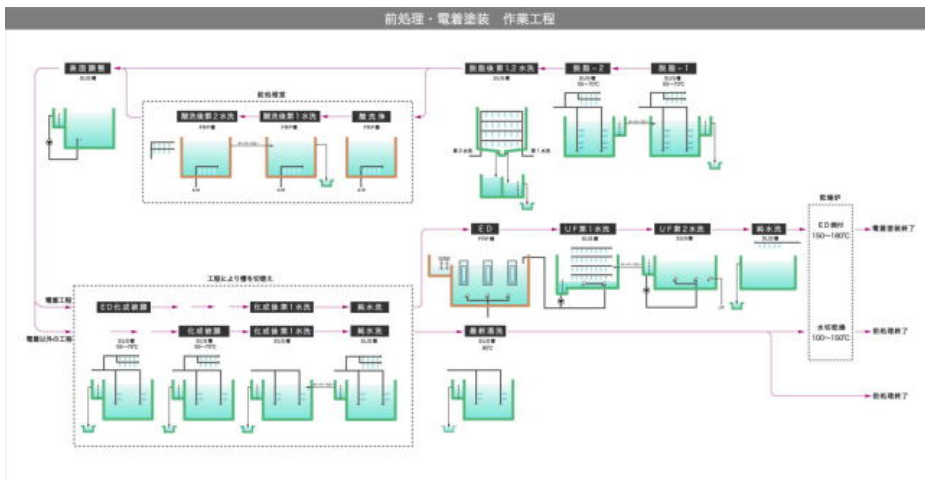
乾燥炉寸法	4,600W×3,000D×3,050H
最大ワーク寸法	1,800W×2,000D×3,000H×2台
炉内温度	180℃ (MAX)
処理時間	任意



- トップページ
- 会社案内
- 事業内容
- 設備内容
- 作業工程
- お問い合わせ

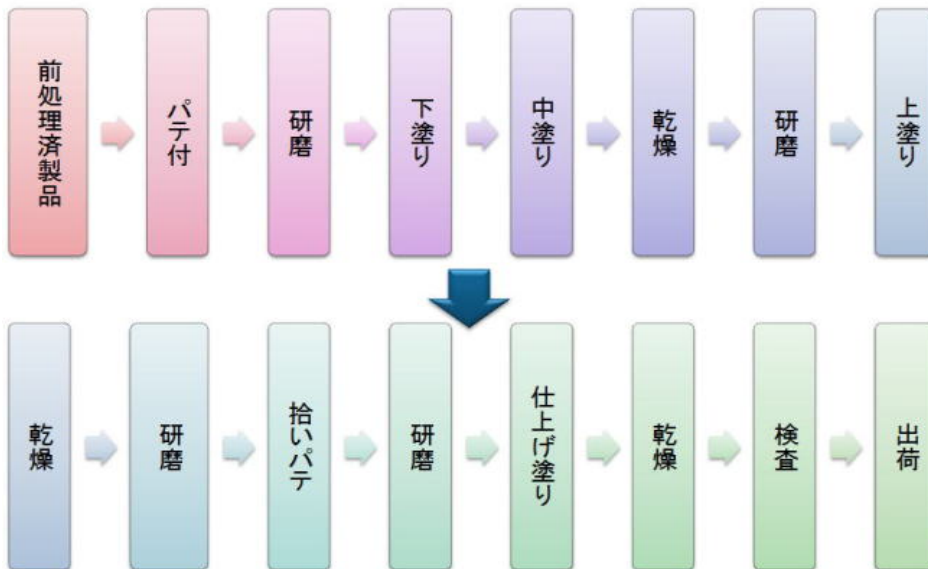
作業工程 OPERATION

前処理・電着塗装 作業工程



クリックすると大きくなります。

焼付塗装 作業工程



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032
八王子市石川町2968-3

管理部
 TEL:042-649-4751
 FAX:042-660-0187
 製造部
 TEL:042-649-4752
 FAX:042-660-0187
 総務部
 TEL:042-649-4750
 FAX:042-660-0187



■ トップページ ■ 会社案内 ■ 事業内容 ■ 設備内容 ■ 作業工程 ■ お問い合わせ

アクセス ACCESS

周辺地図



事業内容
PRODUCTS



作業工程
OPERATION



アクセス
ACCESS

光工業株式会社

〒192-0032

八王子市石川町2968-3

管理部

TEL:042-649-4751

FAX:042-660-0187

製造部

TEL:042-649-4752

FAX:042-660-0187

総務部

TEL:042-649-4750

FAX:042-660-0187

最寄り駅からのご案内

電車をご利用の場合

JR八王子駅で八高線に乗り換え一つ目の北八王子駅で下車徒歩5分。

(※八高線は本数が少ないのでご利用の際は乗り換え時間等につきましては事前にお調べ頂くことをお勧めいたします。)

電車とタクシーをご利用の場合

JR八王子駅からタクシーで約15分

JR豊田駅からタクシーで約10分

JR日野駅北口からタクシーで約7分

電車とバスをご利用の場合

JR日野駅北口下車。京王バス「八王子北口行」乗車「高倉町」下車徒歩5分

※ファミリーマート前のバス停になります。

自動車の場合

通常は当社駐車場で空きスペースは1~2台程度しかありません。日時によっては駐車スペースが不足する場合もございます。事前にご相談頂くか、公共交通機関のご利用をお願いいたします。